

Produkt- übersicht

- Fass- und Behälterpumpen
- Manuelle Handpumpen
- Laborpumpen
- Druckluftmembranpumpen
- Vertikale und horizontale Exzentrerschneckenpumpen
- Dickstoff-Dosierpumpen
- Fassentleerstationen und Abfüllanlagen
- Horizontale Kreiselpumpen
- Vertikale Tauchkreiselpumpen
- Magnetkreiselpumpen
- Diesel- und Heizölpumpen
- Impellerpumpen
- Pumpenzubehör



Made in
Germany



Für alle Medien
u.a. für Öle,
Chemikalien,
brennbare Medien
und hochviskose
Flüssigkeiten



Made in Germany



ATEX
2014/34/EU



Proofed
Quality

Jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich

Das Familienunternehmen JESSBERGER aus Ottobrunn bei München ist Hersteller von elektrischen sowie druckluftbetriebenen Fass- und Behälterpumpen, vertikalen und horizontalen Exzenterschneckenpumpen, Dickstoff-Dosierpumpen, Handpumpen sowie eines umfangreichen Programms an Pumpenzubehör wie Durchflusszähler, Zapfpistolen, etc.

Der gute Ruf unserer Firma im Fasspumpenbereich resultiert aus der persönlichen, fachlichen Beratung durch unsere Mitarbeiter, einer größtmöglichen Flexibilität in allen Unternehmensbereichen, sowie dem direkten Kontakt zu den Kunden im deutschen Markt. Die Firmeninhaber haben es sich zum Ziel gesetzt, zu ihren Kunden – nicht nur durch das Ausstellen auf zahlreichen Messen – eine enge persönliche Verbindung zu pflegen und aufgrund der übersichtlichen Firmenstruktur die Flexibilität insbesondere bei Lieferzeiten oder Sonderwünschen unter Beweis zu stellen. Qualifizierte Vertriebspartner in Deutschland, Europa und weltweit ergänzen dieses Konzept und garantieren eine nahezu optimale Betreuung der Kunden.

Druckluftbetriebene Membranpumpen, horizontale Kreiselpumpen (auch als dichtunglose Magnetkreiselpumpen erhältlich) und vertikale Tauchkreiselpumpen runden neben weiteren Industrierpumpen das Lieferprogramm ab.

Aufgrund langjähriger Mitarbeiter und der Firmeninhaber kann das Unternehmen auf eine jahrzehntelange und somit umfangreiche Erfahrung im Pumpenbereich zurückblicken. Obwohl JESSBERGER als Firmenname im Fasspumpenbereich erst seit Anfang 2003 existiert, hat sich der Anbieter innerhalb kürzes-

Die Unternehmensführung sowie die Betriebsleitung legen auf eine strenge Qualitätskontrolle größten Wert. Der gesamte Produktions- und Montageablauf erfolgt gemäß dem Qualitätsmanagement-



system DIN EN ISO 9001:2015 sowie für die Edelstahlpumpwerke, die elektrischen Ex-Motoren JP-400, 440, 460, 480, die Druckluftmotoren JP-AIR 1, JP-AIR 2 und JP-AIR 3 und einige Exzenterschneckenpumpen gemäß den Richtlinien nach ATEX 2014/34/EU (Explosionsschutz).

Jährlich stattfindende externe sowie interne Überprüfungsaudits stellen die Einhaltung dieser Normen und den hohen Qualitätsanspruch sicher. Dieses ausgeprägte Qualitätsbewusstsein sowie die jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich garantieren Ihnen eine hochwertige Qualität der Pumpen und das zu einem äußerst attraktiven Preis.

Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen von JESSBERGER und der Qualität made in Germany.

Unsere Vorteile

- Inhabergeführtes Familienunternehmen.
- Jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich.
- Qualität made in Germany.
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis.
- Persönliche und fachliche Beratung, bestmöglicher Kundenservice.
- Größtmögliche Flexibilität in allen Unternehmensbereichen.
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ATEX 2014/34/EU.

ter Zeit zu einer echten Alternative entwickelt. Ziel war es, vor allem neue Maßstäbe im Preis bei gleichzeitig höchster Qualität zu setzen, was eindrucksvoll gelungen ist.

Seit März 2008 hat der Pumpenhersteller seinen neuen Firmensitz in Ottobrunn. Mehr als 500 qm Produktion/Lager und 400 qm Büro werden das weitere Wachstum sowie die Erfüllung von Sonderwünschen der Kunden langfristig sichern. Im Februar 2018 hat sich die zur Verfügung stehende Nutzfläche aufgrund des Erwerbs des Nachbargebäudes mehr als verdoppelt. Die Konstruktion und Produktion der Exzenterschneckenpumpen erfolgt an einem zweiten Standort in Oberbayern.

Laborpumpen, Fass- und Behälterpumpen

Fass- und Behälterpumpen mit Elektro- oder Druckluftmotoren (auch als Laborpumpen oder in einer ATEX Version erhältlich) können für nahezu alle Medien – ob dünnflüssig oder leicht viskos (max. 1.000 mPas), neutral oder aggressiv, brennbar oder nicht leicht entzündlich – eingesetzt werden.

- Elektrische Universalmotoren in 230, 115, 24 Volt in unterschiedlichen Leistungs- und Schutzklassen.
- Druckluftmotoren (für max. 6 bar Betriebsdruck).
- Pumpwerke aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl.
- Förderleistungen bis 112 l/min. (mit 1" Schlauch).
- Förderdruck bis 3,7 bar (mit Impeller für hohen Druck).
- Mischpumpwerke oder Restentleerung als Option.
- Tauchrohrängen in 700, 1.000, 1.200, 1.500, 1.800 mm.
- Sonderlängen von 200 mm bis 3.000 mm auf Anfrage.

Vertikale Exzentrerschneckenpumpen JP-700 SR

Vertikale Exzentrerschneckenpumpen mit Wechselstrom- oder Druckluftmotoren (auch in einer ATEX Version erhältlich) sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis viskosen Flüssigkeiten (max. 20.000 mPas) aus Fässern und Behältern geeignet. Sie werden entweder als transportable oder stationäre Pumpen im kurzfristigen Betrieb eingesetzt.

- Elektrische Universalmotoren in 230 und 115 Volt oder Druckluftmotoren (für max. 6 bar Betriebsdruck).
- Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571.
- Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).
- Standardförderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min.
- Förderdruck von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig).
- Tauchrohränge in 700, 800, 900, 1.000, 1.100, 1.200, 1.300, 1.400 mm.
- Sonderlängen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Für Öle,
Chemikalien,
brennbare Medien
und hochviskose
Flüssigkeiten

Vertikale Exzentr-schneckenpumpen JP-700 DR

Exzentr-schneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren (auch in einer ATEX Version erhältlich) sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis hochviskosen Flüssigkeiten (max. 100.000 mPas) aus Fässern und Containern geeignet. Sie werden überwiegend als stationäre Pumpen und insbesondere im Dauerbetrieb eingesetzt.

- Drehstrom-, Getriebe- und Druckluftmotoren in verschiedenen Leistungs- und Schutzklassen.
- Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571.
- Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).
- Förderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min. bei der Fasspumpe bzw. 80, 200 oder 300 l/min. bei der Containerpumpe.
- Förderdruck von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig).
- Tauchrohr-längen in 700, 800, 900, 1.000, 1.100, 1.200, 1.300, 1.400 (Fasspumpe) bzw. 1.000, 1.200, 1.400 mm (Containerpumpe).
- Sonderlängen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Horizontale Exzentr-schneckenpumpen

Horizontale Exzentr-schneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren bieten eine schonende, pulsationsarme Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser (max. 100.000 mPas), thixotroper, gashaltiger, feststoff- oder faserhaltiger, aggressiver oder neutraler Medien. Die Pumpen werden überwiegend als stationäre Pumpen und bevorzugt im Dauerbetrieb eingesetzt.

- Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren in verschiedenen Leistungs- und Schutzklassen.
- Pumpen aus Edelstahl 1.4571 oder Grauguss.
- Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).
- Förderleistungen bis 200 m³/h.
- Förderdruck von 6, 12, 18 oder 24 bar.
- Ein Trockenlaufschutz verhindert den Betrieb der Exzentr-schneckenpumpen ohne Fördermedium (optional).

Pulsationsarme und schonende Förderung von dünnflüssigen bis hochviskosen Medien



Dickstoff-Dosierpumpen



Dickstoff-Dosierpumpen eignen sich speziell zum pulsationsarmen Fördern und Dosieren dünnflüssiger bis hochviskoser (max. 100.000 mPas), thixotroper, gashaltiger, feststoff- oder faserhaltiger, aggressiver oder neutraler Medien.

- Für Frequenzumrichter geeigneter Getriebemotor oder per Hand verstellbarer Regelgetriebemotor.
- Pumpen aus Edelstahl 1.4571.
- Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).
- Förderleistungen von 0,6 bis 600 l/h.
- Förderdruck von 6 (einstufig) oder 12 bar (zweistufig).

Fassentleer- und Abfüllstationen



Komplette Abfüll- und Dosieranlagen für genaues Abfüllen von Kleinstmengen.

Sicheres und einfaches Umfüllen verschiedenster Medien aus Containern.

- System Abfüllanlage/Fasspumpe zum exakten Befüllen von leeren oder teilbefüllten Behältern.

Fassentleerstationen werden zum sauberen und schnellen Entleeren von offenen Fässern und Behältern bei hochviskosen bis pastösen Medien eingesetzt, die der Pumpe nicht mehr selber zufließen.



Ersatzteile für Exzenter-schneckenpumpen

Bei Verschleißteilen kommt es neben einer kurzen Lieferzeit vor allem auf die Qualität und den Preis an.

Das lieferbare Ersatzteilprogramm für nahezu alle bekannten Fremdfabrikate umfasst:

- Rotore und Stator.
- Antriebswellen.
- Kuppelstangen.
- Drehteile in unterschiedlichen Werkstoffen.
- Gleitringdichtungen, Stopfbuchsen, O-Ringe etc.

Manuelle Handpumpen

Manuelle Handpumpen sind leichte und handliche Geräte zum einfachen und sicheren Abfüllen dünnflüssiger bis leicht viskoser Medien (max. 1.000 mPas) aus Kanistern oder 60 und 200 Liter Fässern.

- Ausführung als Handhebel- oder Handkurbelpumpe.
- Unterschiedliche Pumpwerkstoffmaterialien und Dichtungen abhängig vom jeweiligen Fördermedium. Die Handpumpen lassen sich in folgende Gruppen einteilen:
 1. Für Säuren und Lagen.
 2. Für nicht brennbare Mineralölprodukte.
 3. Für leicht brennbare Medien wie Lösemittel.
 4. Für dünnflüssige Lebensmittel.
- Tauchrohrängen für Kanister oder Fässer.
- Förderleistungen von 0,3 l/Hub bis 1 l/Umdrehung.
- Fassverschraubung mit Gewinde G 2", Adapter lieferbar.



Druckluft- membranpumpen

Druckluftbetriebene Membranpumpen sind für fast alle Einsatzzwecke geeignet. Sie sind selbstansaugend, können trockenlaufen und fördern aggressive, brennbare oder viskose Medien (max. 55.000 mPas, abhängig vom Pumpentyp), auch mit Feststoffanteilen sowie Medien mit Gasanteilen.

- Pumpenkörper in PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl.
- Förderleistungen von 5 l/min (1/4") bis 1050 l/min (3").
- Max. Betriebsdruck von 8 bar.
- Übersetzung 1:1, spezielle Baureihe mit einer Übersetzung 2:1 oder 3:1 als Hochdruckpumpen für Filterpressen.
- Zulassung für Ex-Zone 2, Conductive Version für Ex-Zone 1.
- Sonderausführungen für den Lebensmittel- und Hygienebereich.

Horizontale Kreiselpumpen



Die Pumpen der Serie JP-840 sind für das schnelle Umpumpen von Chemikalien beim Entleeren von Containern oder für Anwendungsfälle geeignet, bei denen ein Medium im Kreislauf gehalten werden muss.

- Drehstrommotor, 230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 2900 UpM.
- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF.
- Förderleistungen von 6 bis 75 m³/h.
- Förderhöhen bis 38 m.
- Max. Viskosität 500 mPas (bei 20 °C).
- Sonderausführungen (Größere Förderleistungen, Pumpen in Edelstahl, selbstansaugende, trockenlauf sichere oder Ex-geschützte Pumpen) auf Anfrage.

Dichtungslose Magnetkreiselpumpen



Diese magnetisch gekuppelten Kreiselpumpen sind aufgrund ihrer berührungslosen Drehmomentübertragung dicht und absolut leckagefrei.

- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF.
- Förderleistungen abhängig von Modell und Baureihe.
- Sonderausführungen auf Anfrage.

Vertikale Tauchkreiselpumpen

Vertikale Tauchkreiselpumpen sind für das schnelle Umpumpen von Chemikalien beim Entleeren von Containern oder Tanks geeignet.

Die Verfügbarkeit von unterschiedlichen Werkstoffen, abhängig von der chemischen und thermischen Beständigkeit im Bezug auf das Fördermedium oder die Umgebung, garantiert eine absolute Betriebssicherheit sowie eine lange Lebensdauer der Pumpe.

- Drehstrommotor, 230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 2900 UpM.
- Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF.
- Tauchrohrängen 250, 500, 800, 1.000, 1.250 mm.
- Förderleistungen von 6 bis 75 m³/h.
- Förderhöhen bis 38 m.
- Maximale Viskosität 500 mPas (bei 20 °C).

Diesel- und Heizölpumpen

Diesel- und Heizölpumpen sind speziell zum Betanken von Fahrzeugen geeignet: z.B. Traktoren, Land- und Baumaschinen, Lastkraftwagen und Motorboote. Daneben erleichtern sie das Abfüllen von Heizöl für das Heizen.

- Protank 30 (anfangs nicht selbstansaugend).
- Protank 50 (selbstansaugend).
- Ausführungen in 230, 12 und 24 V.
- Förderleistungen von 31–50 l/min.
- Förderhöhen von 9–17 m.
- Set mit 1,6 m Ansaugschlauch, 4 m Abgabeschlauch sowie einer Zapfpistole (manuell oder automatisch).

- Durchflusszähler als Option.

Impellerpumpen

Impellerpumpen sind geeignet zur Förderung unterschiedlichster Medien.



Pumpenzubehör

- Fassadapter, Emissionsschutzfassadapter und Gewindeadapter.
- Fußsiebe aus PP oder Edelstahl (zum Schutz der Fassungspumpe beim Vorhandensein von Feststoffen).
- Manuelle Zapfpistolen aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl, Automatikzapfpistolen für Benzin oder Diesel.
- Schläuche in unterschiedlichen Materialien zum Fördern nahezu aller Medien (PVC-Schläuche, Universal-Chemie- und Lösemittelschläuche, Mineralöl- und Lebensmittelschläuche, etc.)
- Turbinenrad- oder Ovalraddurchflusszähler aus PP, PVDF, Aluminium oder Edelstahl (auch Ex-geschützt), Impulsausgang oder Mengenvoreinstellung zur Steuerung einer Pumpe bzw. eines Magnetventils als Option erhältlich.



JESSBERGER GmbH

Jägerweg 5–7

D-85521 Ottobrunn

Telefon +49 (0) 89 - 66 66 33 400

Fax +49 (0) 89 - 66 66 33 411

info@jesspumpen.de

www.jesspumpen.de